



Everfil™ ABS

Техническая спецификация

ABS-пластик (акрилонитрилбутадиенстирол, АБС) – ударопрочный термопластик, завоевавший высокую популярность в промышленности и в аддитивном производстве.

Отличные механические и физические свойства ABS-пластика обуславливают возможность применения этого материала для создания всевозможных объектов, имеющих практическую ценность. ABS-пластик широко применяется в автомобильной, медицинской и сувенирной промышленности, в производстве спортивного инвентаря, сантехники, банковских карт, мебели, игрушек и др.

ABS легко модифицируется при добавлении различных добавок, а также при изменении соотношения трех мономеров - акрилонитрила, бутадиена и стирола. Следовательно, материал обладает высокой ударопрочностью, термостойкостью и электропроницаемостью. ABS легко смешивается с другими полимерами. В натуральном виде материал имеет цвет слоновой кости и легко поддается окрашиванию пигментами или красителями.

Информация о продукте:

Торговое название : EVERFIL™ ABS

Химическое название: акрилонитрил-бутадиен-стирол

Химическое свойство: термопластический ко-полимер

Применение : для печати 3D

Химический состав: EVERFIL™ ABS

Компоненты	ЕС-Но	%
Акрилонитрил-бутадиен-стирол	полимер	100

Филамент	Параметры	Ед. изм	Методология
Диаметр	1,75 , 2,85	mm	-
Толеранция диаметра	+/- 0,03	mm	-
Вес катушки	1,0 , 3,0	kg netto	-



ABS



Физические свойства	Параметры	Ед. изм	Методология
Плотность	1,05	g/cc	ISO 1183/B
MFR	6,6	g/10min	ISO 1133
Прозрачность	непрозрачный		

Механические свойства	Параметры	Ед. изм	Методология
Прочность на изгиб	40	МПа	ISO 527
Твердость согласно Rockwell	100	-	ISO 2039
Модуль упругости при растяжении	2,10	МПа	ISO 527
Ударная прочность согласно Charpy	33.0 (23°C)	kJ/m ²	ISO179/1eA
Ударная прочность согл IZOD	33.0 (23°C)	kJ/m ²	ISO 180/1A
Предел прочности при изгибе	60	Мпа	ISO 178
Модуль упругости при изгибе	2,0	МПа	ISO 178
Температура структурного измен	82 (0.45 МПа)	°C	ISO 75/Ae

Everfil™ ABS

Условия печати

(могут отличаться в зависимости от типа принтера)

3D Принтер	Параметры	Ед. изм
Температура сопла	220 – 245	°C
Подогрев рабочего стола (обяз.)	90 – 110	°C
Охлаждение	10 – 30	%

Хранение

Филамент не любит влажной среды. Рекомендуется хранение в прохладной, сухой среде, в вакуумной упаковке

Продукт классифицируется, как безопасный в соответствии с критериями ЕС No 1272/2008

