

## Техническая спецификация - Everfil®ABS/PC

### Описание

ABS/PC - (поликарбонат-АБС) является одним из наиболее широко используемых промышленных термопластов. Everfil®ABS/PC предлагает лучшие свойства обоих материалов: превосходную прочность и термостойкость PC (поликарбоната) и гибкость ABS. Смеси ABS/PC обычно используются в автомобильной промышленности, электронике и телекоммуникациях

Филамент	Параметры	Ед. изм	Методология
Диаметр	1,75 , 2,85	mm	-
Допуск	+/- 0,03	mm	-
Вес катушки	1,0 , 3,0	kg netto	-

Физические свойства	Параметры	Ед. изм	Методология
Плотность	1,23	g/cc	ASTM D729
Скорость течения расплава (MFR)	5,7	g/10min	ASTM D1238
Температура размягчения по Vicat	104-147	°C	ASTM D3418
Прозрачность	непрозрачный		

Механические свойства	Параметры	Ед. изм	Методология
Предел текучести	43,3	MPa	ASTM D638
Твердость по Роквеллу	108	-	ASTM D785
Модуль упругости при растяжении	1882	MPa	ISO 527
Ударная вязкость по Charpy	9,22(23°C)	kJ/m2	ISO179
Ударная прочность по IZOD	57.0(23°C)	kJ/m2	ISO 180
Предел прочности при изгибе	74	MPa	ISO 178

Условия печати (могут отличаться в зависимости от типа принтера)

3D Принтер	Параметры	Ед. изм
Температура сопла	245 – 265	°C
Подогрев рабочего стола	70 – 90	°C
Охлаждение	10 – 50	%

STORAGE



# ABS/PC

## Хранение:

Филамент не любит влажной среды. Рекомендуется хранение в прохладной, сухой среде, в вакуумной упаковке.

Продукт классифицируется, как безопасный в соответствии с критериями ЕС No 1272/2008

