

RESOLTECH 1500

Отвердитель 1504

СТРУКТУРНАЯ ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ДЛЯ ИНФУЗИИ И ИНЖЕКЦИИ

- Термическая стабильность до 140°C (284°F) после полного цикла постотверждения
- Стойкость к циклическим термическим нагрузкам
- Низкая начальная вязкость смеси- 250 цП при 23°C (73.4°F)
- Оптимизированное время жизни и гелеобразование для длительных процессов
- Отверждение при комнатной температуре и низкая усадка для производства точной оснастки



RESOLTECH 1500 / 1504 представляет собой эпоксидную инфузионную систему с чрезвычайно низкой вязкостью, которая позволяет изготавливать конструкционные композитные детали и инструменты со стеклом из углеродного волокна.

Система совместима с полиуретановым покрытием для производства оснасток RESOLTECH's при 140°C, подходит для ламинации и ремонтных работ.

RESOLTECH 1500 / 1504 представляет собой систему отверждения с низкой усадкой, которая обеспечивает простой способ производить высокоточные оснастки. Благодаря своей низкой вязкости и **исключительной смачивающей способности** эта система предназначен для вливания и **отверждения при температуре окружающей среды**, затем его следует **отверждать при 60 °C (140 °F) в течение 8 часов**, чтобы гарантировать прочность, необходимую для демонтажа.

После процесса постотверждения материал устойчив к температуре 140°C (284°F).

Как и все продукты компании, RESOLTECH 1500 / 1504 представляет собой современный продукт созданный с соблюдением норм Конвенции о договоре международной дорожной перевозки грузов и заботой о безопасности здоровья на производствах при его использовании.

Смола 1500

Отвердитель 1504

Пропорции смешивание

Система	1500 / 1504
Соотношение по весу	100 / 30

Соотношение компонентов должно быть точно соблюдено.

Тщательно перемешайте смесь до обеспечения однородности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Термореактивные продукты генерируют тепло при отверждении. Количество выделяемого тепла зависит от температуры в помещении и количества смешанной смолы. Рекомендуется смешивать количество, пригодное для использования до истечения срока жизни продукта. Хранить смесь рекомендуется в плоских открытых контейнерах, что снизит риск экзотермической реакции. Рекомендуемая температурные работы с продуктом 18-25 ° C, для облегчения армирования волокон. Более низкая температура увеличит вязкость смеси, а также ее жизнеспособность. Более высокая температура уменьшит вязкость и жизнеспособность смеси.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ВНЕШНИЙ ВИД

1500 : молочная желтоватая жидкость
1504 : Безцветная ,прозрачная жидкость
Mix : Полупрозрачная молочная желтоватая жидкость

Плотность при 23°C (ISO 1675, ±0.05)

Компоненты	1500	1504
Плотность	1.11	0.92
Плотность смешивания	1.07	

Вязкость при 23°C (ISO 12058.2, ±15%)

Компоненты	1500	1504
Вязкость (мПа)	1500	16
Вязкость смеси (мПа)	250	

Смола 1500

Отвердитель 1504

Реактивность

Компоненты	1500 / 1504
Реакционная способность 70мл (толщина~4см) при 23°C	6час.30мин
Время при экзотермического пика для 70 мл.	6час.20мин
Температура экзотермического пика для 70 мл.	43°C
Реакционная способность 500 мл. При 23°C	3час.10мин
Реакционная способность в пленке толщиной 2 мм при 23°C	7час.40мин

Измерения выполнены специалистами Rheotech®

ОТВЕРЖДЕНИЕ И ПОСТОТВЕРЖДЕНИЕ

В таблице ниже указаны измерения температуры стеклования в соответствии с различными циклов после отверждения. Важно знать что процесс постотверждения происходит в течении минимум 8 часов при температуре 60 °C.

Компоненты	1500 / 1504		
Циклы отверждения	8час.60°C	16час.60°C	3ч50°C+3ч100°C+3ч150°C
T _g	81°C	85°C	141°C
Твердость по Шору Д	90	91	94

Компоненты	1500 / 1504	
Циклы отверждения	2ч120°C (0.2°C.мин ⁻¹)	2ч130°C (0.2°C.мин ⁻¹)
T _g	124°C	131°C

Измерения T_g выполнены с использованием Kinetech®
Твердость по ISO 868



Смола 1500

Отвердитель 1504

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Компоненты	1500 / 1504	
Циклы отверждения	8ч.60°C	3ч450°C+3ч100°C+3ч150°C
Модуль упругости при изгибе	3.33 GPa	3.23 GPa
Максимальная прочность	86.3 МПа	149.3 МПа
Удлинение при максимальной прочности	2.5 %	7.5 %

Испытания проведены на чистых образцах

Сгибание в соответствии ISO 178

УПАКОВКА

Доступные комплектации 1500 / 1504 :

- 1.3 кг : (1+0.3) кг
- 6.5 кг : (5+1.5) кг
- 32.5 кг : (25+7.5) кг
- 260 кг : (200+2х30) кг

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Хранить контейнеры герметично закрытыми вдали от источников тепла и холода, при температуре от 10°C до 30°C, в хорошо проветриваемом помещении.

(Проверяйте сроки годности на этикетке).

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Избегайте контакта с кожей, работать с продуктами рекомендуется в защитной одежде: нитриловых перчатках и комбинезонах. Так же следует обезопасить глаза от попадания смолы и других продуктов, надев защитную маску. При попадании продуктов в глаза, промывайте глаз водой в течении 15 минут, удерживая веко открытым, обязательно обратитесь за медицинской помощью. Обеспечте на рабочем месте хорошую вентиляцию помещения. Работать рекомендовано в респираторной маске..

ООО «ИНТРЕЙ Полимерные Системы»

111250, г. Москва, ул. Красноказарменная, д. 9, стр. 1

+7 (495) 380-23-00, 380-25-02

www.intrey.ru

info@intrey.ru



ООО «ИНТРЕЙ Полимерные Системы»

192019, г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, д. 3

+7 (812) 319-73-84, 319-73-85

www.intrey.ru

info@intrey.ru