

# RESOLTECH 1600

## Отвердитель 1606

### Эластичная эпоксидная система

- Эластичная эпоксидная система для ламинирования
- Отверждение при комнатной температуре
- Высокая ударная прочность
- Новая формула с соблюдением норм товарно-транспортного соглашения



**RESOLTECH 1600 / 1606** - результат последних достижений в разработке эпоксидных смол, обладающих высокой эластичностью при сохранении свойств, присущих данному типу связующего: высокой адгезией, высокой прочностью и, теперь, отсутствием проблем с регрессированием свойств смолы в ходе длительной эксплуатации изделий. Данная новейшая система является высокопроизводительной эпоксидной смолой для ламинации, которая отверждается при комнатной температуре. Продукт разработан для производства изделий с высокой эластичностью и повышенной ударной прочностью. Отвердитель был переформулирован таким образом, чтобы гарантировать отсутствие канцерогенных, токсичных и мутагенных веществ.

#### Основные преимущества :

- Отличная смачиваемость
- Отличная адгезия на всех поверхностях
- Удобное рабочее время

#### Области применения :

- Гибкие карбоновые стержни
- Гибкие Light RTM пуансоны (при смешивании с смолой Resoltech 1050)
- Элементы декора и обивки
- Зачасти для раллийных автомобилей
- Инкапсуляция датчиков
- Армированные волокном мембраны

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Система	1600 / 1606
Пропорции смешивания по весу	100 / 126

Необходимо в точности соблюдать пропорции смешивания. Изменение пропорции смешивания может привести к ухудшению механических свойств смеси. Перед использованием рекомендуется тщательно перемешивать компоненты на протяжении 5 минут, для обеспечения однородности.

### УТОЧНЕНИЕ

Смешивание компонентов следует проводить при температуре 18-25°C. Более низкие температуры при смешивании увеличат вязкость готовой смеси и ее время жизни. Более высокие температуры, напротив, уменьшат вязкость готовой смеси и время жизни.

Перед использованием в промышленных целях, рекомендуется провести тесты.

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

#### Внешний вид

- 1600 : Прозрачная бесцветная жидкость
- 1606 : Оранжевая прозрачная жидкость
- Смесь : Слегка оранжевая прозрачная жидкость

#### Плотность согласно ISO 1675 ( $\pm 0.03$ )

Компоненты	1600	1606
Плотность	1.14	1.00
Плотность смеси	1.06	

#### Вязкость согласно to ISO 12058.2 ( $\pm 15\%$ )

Компоненты	1600	1606
Вязкость	600 мПа.с	350 мПа.с
Вязкость смеси	500 мПа.с	

# Смола 1600

Отвердитель 1606

Technical Datasheet - V2.1 - 24.08.2016  
Previous version - 15.02.2016

## РЕАКТИВНОСТЬ

Система	1600 / 1606
Реакционная способность, 70 мл при 23°C (толщина ~4см)	3ч40мин
Время до экзотермического пика, 70 мл при 23°C	1ч47мин
Температура экзотермического пика, 70 мл при 23°C	39.2°C
Время гелеобразования 2мм плёнки при 23°C	5ч30мин

Измерения проведены сотрудниками компании Resoltech®

## ОТВЕРЖДЕНИЕ И ПОСТОТВЕРЖДЕНИЕ

RESOLTECH 1600 /1606 отверждается при комнатной температуре. Процесс постотверждения, для достижения улучшенных итоговых термомеханических свойств, рекомендовано проводить 16 часов при температурт 60°C.

Система	<b>T<sub>g</sub> через 14 дней при 23°C</b>
1600 / 1606	< 0°C

Измерения выполнены компанией Kinetech®

## МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Твердость согласно ISO 868

Система	1600 / 1606
Твердость по Шору Д после 14 дней при 23°C	44
Твердость по Шору Д после 16 дней при 60°C	46

Промежуточная твердость смеси эпоксидных систем: 1600 / 1606 и 1050 / 1056S

Соотношение 1600 / 1606	100	75	50	25	0
Соотношение 1050 / 1056S	0	25	50	75	100
Твердость по Шору Д после 24ч при 23°C + 16ч при 60°C	46	58	80	84	90

Примечание: Рекомендуется смешивать и взвешивать каждую из эпоксидных систем отдельно, прежде чем смешивать их согласно пропорциям, приведенным в таблице выше



# Смола 1600

## Отвердитель 1606

Придел прочности при растяжении согласно ISO 527

Система	1600 / 1606
Модуль упругости на растяжение	2.6 МПа
Предел прочности при растяжении	1.2 МПа
Удлинение при разрыве	72 %

Образцы чистой смолы, испытанные при 23 ° С после после отверждения 16 ч при 60 ° С

### УПАКОВКА

Доступные комплектации  
1600 / 1606 :

- 0.9 кг : (0.4+0.5) кг
- 1.8 кг : (0.8+1) кг
- 9 кг : (4+5) кг
- 45 кг : (20+25) кг
- 342 кг : (152+190) кг

### ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Хранить контейнеры герметично закрытыми  
вдали от источников тепла и холода, при  
температуре от 10°С до 30°С, в хорошо  
вентилируемом помещении. Проверьте  
сроки годности на этикетке.

### ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Следуйте основным правилам безопасности.  
При работе избегайте контакта с кожей и  
попадания компонентов в глаза. Работайте в  
специальной защитной одежде и перчатках.  
При попадании на кожу промойте водой и  
обратиться за медицинской помощью.

Nota Вышеприведенные данные, являются результатом тестов и считаются точными. Мы не несем никакой ответственности за  
неправильное обращение с предоставленными нами продуктами, и наша ответственность ограничивается исключительно ценностью  
продуктов, которые мы производим и поставляем.