



Everfil™ HIPS

Техническая спецификация

Everfil™ HIPS (high-impact polystyrene,) — термопластичный полимер. HIPS является аморфным материалом, представляющим собой полимер стирола с разными видами синтетического каучука или смесь стирольных сополимеров.

Everfil™ HIPS растворим в лимонене – бесцветном жидком углеводороде с сильным запахом цитрусовых. Идеально подходит в качестве материала поддержки при печати на 3D-принтерах с двумя и более печатающими головками.

Everfil™ HIPS широко используется в производстве игрушек, а также упаковки и хозяйственные принадлежности. Поскольку материал безвреден, из него нередко изготавливают одноразовые столовые приборы, а также тарелки и стаканчики.

Несмотря на то, что HIPS нетоксичен, во время его экструдирования выделяются вещества, которые могут вызвать раздражение дыхательных путей и глаз, поэтому печатать рекомендуется в хорошо проветриваемом помещении.

Информация о продукте:

Торговое название : EVERFIL™ HIPS

Химическое название: high-impact polystyrene

Химическое свойство: термопластический ко-полимер

Применение : для печати 3D

Химический состав: EVERFIL™ HIPS

Компоненты	ЕС-№	%
high-impact polystyrene	полимер	100

Филамент	Параметры	Ед. изм	Методология
Диаметр	1,75 , 2,85	mm	-
Толеранция диаметра	+/- 0,03	mm	-
Вес катушки	1,0 , 3,0	kg netto	-





Физические свойства	Параметры	Ед. изм	Методология
Плотность	1,05	g/cc	ASTM D729
MFR/скорость плавления/	12	g/10min	ISO 1133
Усадка при охлаждении	0,8%	%	ISO 1133
Прозрачность	непрозрачный		

Механические свойства	Параметры	Ед. изм	Методология
Относительное удлинение при разрыве	65	%	ISO 178
Твердость согласно Rockwell	55	-	ISO 2039-2
Растягивающее напряжение	16,00	МПа	ISO 527-2/5
Модуль упругости при изгибе	2000	МПа	ISO 178
Предел прочности при изгибе	50,00	МПа	ISO 178
Температура структурного измен	88	°C	ISO 75-2/B

Everfil™ HIPS

Условия печати

(могут отличаться в зависимости от типа принтера)

3D Принтер	Параметры	Ед. изм
Температура сопла	230-260	°C
Подогрев рабочего стола	100-110%	°C
Охлаждение	10-30	%

При использовании HIPS пластика рекомендуем включать обдув (охлаждение) сопла, это позволит слоям застывать ровно, отпечатанная поверхность будет более гладкой.

Хранение

Филамент не любит влажной среды. Рекомендуется хранение в прохладной, сухой среде, в вакуумной упаковке

Продукт классифицируется, как безопасный в соответствии с критериями EC No 1272/2008

